

GWARANCJE

Chropowata tekstura powierzchni licowej

Chropowata powierzchnia zwiększa przyczepność zmniejsza niebezpieczeństwo poślizgu na mokrych i oblodzonych nawierzchniach. Do produkcji betonowej kostki brukowej stosuje się najlepszej jakości kruszywa o różnym uziarnieniu. Chcąc uzyskać jak najlepsze parametry techniczne kostki, do warstwy konstrukcyjnej stosujemy kruszywa o ziarnistości 2-8 mm do warstwy ścieralnej 0-2 mm.

Wykwity (biały nalot)

Główną przyczyną powstawania nalotów jest występowanie wapnia we wszystkich powszechnie produkowanych cementach. Na powierzchni kostki brukowej mogą powstawać wykwity w wyniku szeregu skomplikowanych procesów fizykochemicznych zachodzących podczas dojrzewania betonu. Producent, aby zmniejszyć do minimum intensywność wykwitów stosuje najlepsze dostępne dodatki. Wartość kostki przez to nie jest umniejszana, a jasne osady wapienne przez warunki pogodowe (opady) ścieranie zanikają po maksymalnie 3 latach. Na rynku znajdują się środki chemiczne, które pozwalają usunąć wykwity z kostki już Ułożonej.

Mechaniczne uszkodzenia

Według Europejskich norm, przy załadunku i rozładunku dopuszcza się 1,5 % uszkodzeń t. pęknięcia, odpryski, rysy, otarcia powierzchni. Pęknięcia występują również na skutek źle wykonanego podłoża złego ułożenia oraz źle wykonanego wibrowania powierzchni kostki. Wibrowana może być tylko kostka sucha, fugi muszą być wypełnione suchym, drobnym piaskiem, bez wtrąceń gliny, a powierzchnia dokładnie wyczyszczona.

Odchylenia w kolorze

- kostka brukowa i galanteria betonowa jest produkowana z surowców naturalnych (piasek, cement) ich kolor jest niezależny od producenta.

Istotny wpływ mają następujące czynniki:

Temperatura, uziarnienie i kolor kruszywa, kolor cementu, warunki eksploatacji ułożonej kostki itp. Pomimo stosowania najlepszych barwników do betonu, mogą występować pewne różnice w odcieniu barwy w poszczególnych partiach (dostawach). W miarę upływu czasu w jednakowych warunkach eksploatacji nawierzchni, następuje powolne wyrównanie się odchyleń w kolorze. Producent zaleca układanie kostki brukowej korzystając jednocześnie z trzech pakietów jednocześnie.

Okres gwarancji

- 5 lat od daty nabycia istotnym warunkiem jest wykonana prawidłowej podbudowy i eksploatacji zgodnie z przeznaczeniem.

- uprawnienia z tytułu gwarancji

- uprawnienia z tytułu gwarancji przysługują z chwilą odbioru wyrobów.

W przypadku stwierdzenia wad. Nabywca wstrzymuje się wyrobu i składa reklamację.

Producent w terminie 14 dni od otrzymania reklamacji, dokona interwencji w celu stwierdzenia zasadności reklamacji.

W przypadku uzasadnionej reklamacji wadliwy towar zostanie wymieniony na wolny od wad w terminie i na zasadach ustalonych obustronnie.

W uzasadnionych przypadkach producent ma prawo odmówić reklamacji, zobowiązań gwarancyjnych w szczególności, gdy nabywca wiedział o wadach w chwili odbioru wyrobu przy zakupie towaru II gatunku.

Producent uznaje w ramach gwarancji wady wynikające z jego winy:

- wady konstrukcji,
- wady wykonania,
- wady wynikające z zastosowania złej jakości surowców

Na wyroby wibroprasowane Producent udziela gwarancji zapewniając właściwą jakość produktu i zgodność z Aprobata Techniczną Nr AT/ 2001-04-1031 wydany przez Instytut Budowy Dróg i Mostów

Uprawnienia z tytułu gwarancji przysługują z chwilą odbioru wyrobu

Pod warunkiem pełnej i terminowej zapłaty.

Wymiary- Dopuszcza się następujące odchyłki wymiarów:

- długość i szerokość 1,5 mm
- grubość +/- 1,5 mm

Wytrzymałość na ścieranie- powinna być nie mniejsza niż:

- 50 Mpa – dla klasy „50”
- 35 Mpa – dla klasy „35”

Mrozoodporność

- powinna być taka by po 30 cyklach zamrażania i rozmrażania metodą zwykłą zostały spełnione jednocześnie następujące warunki:
- próbki nie powinny wykazywać pęknięć i zarysowań powierzchni licowych
- łączna masa ubytków betonu w postaci zniszczonych narożników i krawędzi, odprysków kruszywa itp. Nie powinna przekraczać 5 % masy próbek zamrażanych
- obniżenie wytrzymałości ściszenie w stosunku do próbek nie zamrażanych nie powinna być większa niż 20 %

Nasiąkliwość- nie powinna przekraczać 5 %

Ścieralność

- sprawdzana na tarczy Boehmego, określana stratą wysokości nie powinna przekraczać wartości:

- 3,5 mm- dla klasy „50”,
- 4,5 mm_ dla klasy „35”.

Szorstkość

- wskaźnik szorstkość SRT powierzchni licowej, górnej, sprawdzony wahadłem angielskim powinien wynosić nie mniej niż 50.